



ENGENCAST 60®

Concreto Refratário Aluminoso Denso Regular

DESCRIÇÃO

Concreto refratário aluminoso denso regular, para verter e vibrar ou realizar reparos com colher. Temperatura máxima de uso 1650 OC.

CARACTERÍSTICAS

- Mono componente pronto para uso, basta adicionar água.
- Excelentes resistências mecânicas, compressão e a erosão.
- Adquire consistência para chapar ou vibrar dosando-se a água.
- Consistência própria para aplicar por 40 minutos (25 OC).

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Em substituição a tijolos aluminosos de mesma classe.
- Em locais sujeitos a solicitações mecânicas extremas como costados de FCC's, em indústrias petroquímicas.
- Concretagens e reparos em geral.

ANÁLISE QUÍMICA TÍPICA (%)*

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	TiO ₂
> 56,0	< 35,0	< 2,0	< 8,0	< 2,0

*Teórica base calcinada.

RESULTADOS TÍPICOS

Densidade Aparente (g/cm³): ABNT-NBR-11221

Após moldagem: 2,25

Após 24 h x 110 °C: 2,2

Resistência a Compressão (11% H₂O-MPa): ABNT-NBR-11222

Após 24 h x 110 °C: > 40,0

Após 5 h x 1400 °C: > 50,0

Varição Linear Dimensional (%): ABNT-NBR-8385

Após 5 h x 815 °C: -0,5 /+0,5

Após 5 h x 1400 °C: -1,0/0,1

Resistência a Erosão (cm³): ABNT-NBR13185

Após 5 h x 815 °C: < 15,0

Os resultados acima computados são típicos de testes laboratoriais realizados sob condições controladas ideais. Variações nestes resultados podem ocorrer.

INSTRUÇÕES PARA USO

Dosagem de água: Usar de 9 a 11 litros de água potável entre 15-25 OC para cada 100 Kg do produto. Em dias quentes, usar água resfriada abaixo de 15 OC para prolongar o tempo de trabalhabilidade do produto.

Formas: Usar formas limpas, impermeáveis, estanques e bem ancoradas para não absorver água do produto nem vazar na aplicação.

Preparo do produto: Por produto em misturador, limpo, de mós ou pás raspadeiras e misturá-lo seco por 1 minuto. Mantendo a agitação, adicionar a água e misturar por mais 5 minutos. Conforme a necessidade, dosar a água até adquirir consistência ideal para vibrar ou chapar.

Aplicação: O produto tem pega rápida e deve ser aplicado logo após misturado. Aplicar o produto com colher, ou verter em formas adensando-o com vibradores de imersão. Realizar esta operação de forma rápida em diversos pontos da massa para evitar segregação. Se vibradores forem externos, fixá-los em posições equidistantes na forma, verter todo o produto e vibrar no máximo 1 minuto. Cessada a vibração, o material vai estar homogêneo, firme e rígido e não deve ser movimentado até endurecimento final para evitar micro trincas na estrutura.

Cura / Desforma: Entre 20-30 OC ambiente, a pega inicial ocorre após 4 h e a final com 24 h, durante este período procurar manter úmida a superfície e após desformar. **Secagem e aquecimento do material:**

a) Elevar a temperatura até 150 OC a taxa de 10 OC/h e manter por 12 h.

b) Elevar para 400 OC a uma taxa de 25 OC/h e manter por 10 h.

c) Finalmente, elevar até a temperatura de trabalho a uma taxa de 40 OC/h.

O procedimento acima é sugestivo e para ser aplicado deve-se ter em consideração os demais refratários em uso e a curva de aquecimento do equipamento.

EMBALAGEM E CONSUMO

Sacos de papel (25 Kg) ou Bags (500 ou 1000 Kg) Consumo médio 2.350 Kg/m³

ESTOCAGEM E VALIDADE

Estocar em local coberto, seco, ventilado e sem contato direto com o solo. Válido por 6 meses, a contar da data de fabricação, na embalagem original armazenada sob as condições supra citadas.

RECOMENDAÇÕES

Temperatura ambiente ideal para aplicação 20 a 30 OC. Exceder a água recomendada altera propriedades mecânicas e aplicação Usar misturador de alta intensidade com tampa para não evoluir pós. Usar respirador de filtro mecânico, luvas, óculos e vestimenta adequada. Empilhar no máximo 16 sacos de altura (2 pallets).

